



Návod k obsluze a údržbě permanentních břemenových magnetů

PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000,

PML 2000, PML 3000, PML 6000





Návod k obsluze a údržbě permanentních břemenových magnetů

PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000, PML 2000, PML 3000, PML 6000

- Děkujeme, že jste si vybrali tento výrobek, který si v blízké budoucnosti velmi oblíbíte.
- Prosím čtěte pozorně uživatelský manuál před použitím tohoto produktu. Pokud Vám bude něco nejasné, kontaktujte naši firmu pro další informace. Neomag, tel: +420 608 456 971
- Tyto pokyny obsahují všechny informace k bezpečnému a optimálnímu užívání těchto zvedacích magnetů.

Obsah:

1. Bezpečnostní upozornění
2. Použití a vlastnosti
3. Konstrukce a specifikace
4. Ovládání
5. Hlavní faktory, které ovlivní zvedací zařízení
6. Údržba
7. Záruční podmínky

Kompletní dodávka obsahuje:

- Permanentní břemenový magnet PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000, PML 2000, PML 3000, PML 6000
- Zkušební protokol
- Návod k obsluze a údržbě permanentních břemenových magnetů PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000, PML 2000, PML 3000, PML 6000
- Prohlášení o shodě

! Nikdy nepracujte s poškozeným nebo nekompletním permanentním magnetem !



1. Bezpečnostní upozornění

Varování před nesprávnou manipulací, která může mít za následek fyzické zranění nebo poškození zařízení.

Pokud není magnetické zvedací zařízení přímo v kontaktu, z magnetického povrchu břemene nikdy nedávejte páku do pozice ON.

- Je zakázáno jakkoliv upravovat tento produkt, jelikož by mohlo dojít ke snížení bezpečnosti
- Je nutné každoročně testovat kapacitu, bezpečnost a správnou funkčnost všech dílů na magnetickém zvedacím zařízení.
- Pokud zvedací zařízení a jeho součástky jeví známky poškození, musí být vyřazeno a znehodnoceno, aby nemohlo dojít k jeho opětovnému použití.
- Nikdy nepřekračujte maximální nosnost uvedenou v tabulce.
- Nezvedejte současně více magnetů a nazvedejte náklad za nejmenší stranu.

2. Použití a vlastnosti



Permanentní břemenové magnety model PML jsou hlavně určeny pro uchycení železných součástí během zvedání a manipulace. Dokážou zdvihnout železné předměty ve tvaru kostky, válce a další magnetické materiály. Jsou jednoduché pro obsluhu a bezpečné při manipulaci. Proto jsou velmi často používány jako zvedací zařízení v továrnách, skladech, apod. Použitím tohoto zařízení můžete jednoduše zvýšit výkonnost ve vaší firmě a to díky velmi snadnému a rychlému upnutí a vypnutí zvedaného materiálu.

3. Konstrukce a specifikace

PML (Permanent Magnetic Lifter) Modely PML mají silné magnetické jádro vyrobené z NdFeB materiálu. Zapnutí a vypnutí magnetické desky se provádí pomocí ovládací páky. Nahoře zvedacího zařízení je umístěno oko pro zavěšení, na spodní desce je vytvořena „V“ drážka pro pevnější spojení a zvedání válcovitých dílů.

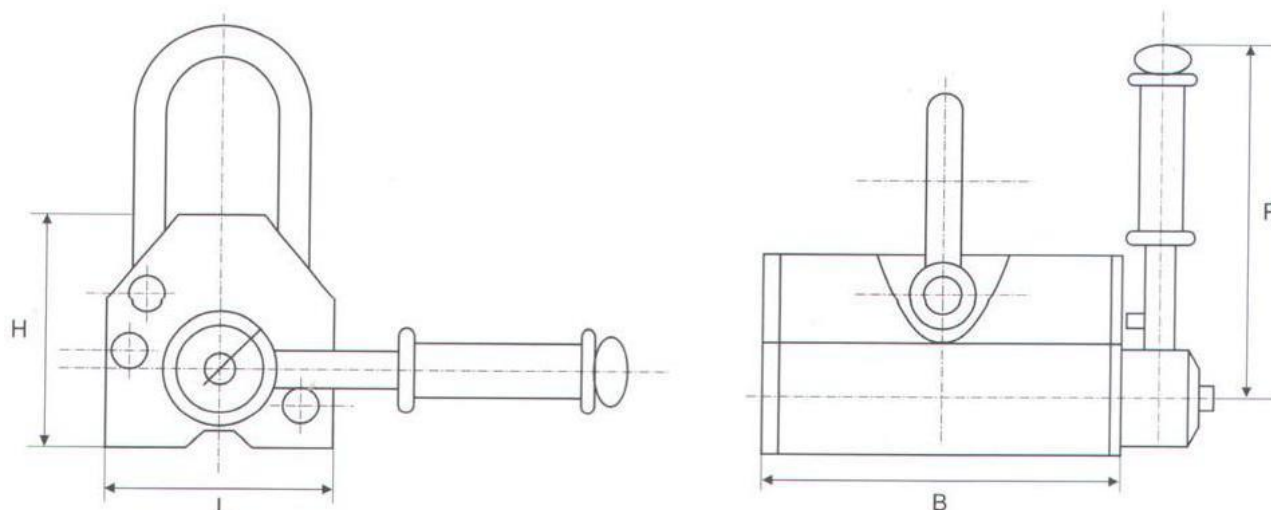
Pracovní teplota - 40 ~ + 80°C Při překročení 80°C teploty dochází ke snížení nosnosti.

Model	Stanovená nosnost (kg)	Nosnost kruh. břem.	Max. Test. nosnost	Bezp. faktor	L	W	H	I	Hmotnost (kg)

*PML 6000 může být speciálně vyroben dle požadavků zákazníka

1. Ovládání

Před zvedáním je nutno odstranit případně nečistoty a nerovnosti ze zvedací plochy jako je





například rez a staré nátěry, tyto nečistoty snižují zvedací kapacitu. Zvedací zařízení má lepší nosnost když je umístěno ve středu zvedaného předmětu. Zvedací zařízení pak umístěte na plochu zvedaného předmětu a páku přepněte z pozice OFF do pozice ON. Ujistěte se, že zámek pro zajištění ovládací páky je automaticky zajištěn a pak můžete začít zvedat.

Během zvedání a manipulaci s břemeny je přísně zakázáno přetěžování. Taktéž se nesmí pod zavěšeným břemenem zdržovat osoby. Magnetické zvedací zařízení je určeno pro zvedání magnetických dílu bez vibrací a nárazy s teplotou v rozmezí -40 až +80 °C.

- Při zvedání a manipulaci válcovitých předmětu udržujte vždy válcovou plochu ve „V“ drážce. Skutečná nosnost magnetického zařízení při zvedání válcovitých předmětu je o 30% nižší než stanovená.
- Po dokončení zvedání a manipulace stiskněte tlačítko pro uvolnění zabezpečovacího kolíku a páku přesuňte do polohy OFF pro uvolnění. Zařízení je nyní v neutrální poloze a je možné ho oddělit od břemene.

2. Hlavní faktory, které ovlivní zvedací zařízení

Vliv dle tloušťky a povrchu materiálu zvedaného dílu. Před zahájením zvedání je nutno zjistit procento ocelové tloušťky (kapacita zvedání) podle tloušťky zvedaného dílu a nosnostní křivky. Jestli-že nerovnost povrchu Ra je menší než 6,3µm Mezera mezi zvedacím zařízením nevznikne a tudíž je nosnost 100%. Pokud je nerovnost povrchu Ra větší než 6,3µm je nutno vypočítat zvedací mezeru.

Vliv dle složení prvku v oceli. Pokud je obsah uhlíku nízký, koeficient zvedání je stabilní. Pokud je obsah uhlíku střední, koeficient nosnosti je 0,95. Při vysokém obsahu uhlíku v oceli je koeficient nosnosti 0,90. Pro slitiny a odlitky je koeficient nosnosti 0,50.

3. Údržba

Při manipulaci a přenášení zařízení se vyvarujte nárazům a příliš velkým nerovnostem povrchu zvedacího dílu. Po použití se doporučuje ochránit zařízení olejem. Tyto postupy mají základní vliv na životnost zařízení.

Kontrolujte pravidelně tlačítko pro uvolňování zámku páky, mělo by správně a lehce fungovat, a bezpečnostní kolík pevně uzamykat.

Údržba na zvedacím zařízení musí být prováděna pravidelně dle instrukce a výhradně autorizovanou osobou.

4. Záruční podmínky

Zařízení PML mají záruční dobu 12 měsíců. Záruka neplatí, pokud bylo zařízení částečně nebo zcela zapříčiněno:

- a) chybným zacházením, nedodržení pokynů při práci nebo údržby.
- b) běžným opotřebením
- c) úpravami nebo opravami provedenými bez odborníka z fa Neomag nebo jiné pověřené osoby.